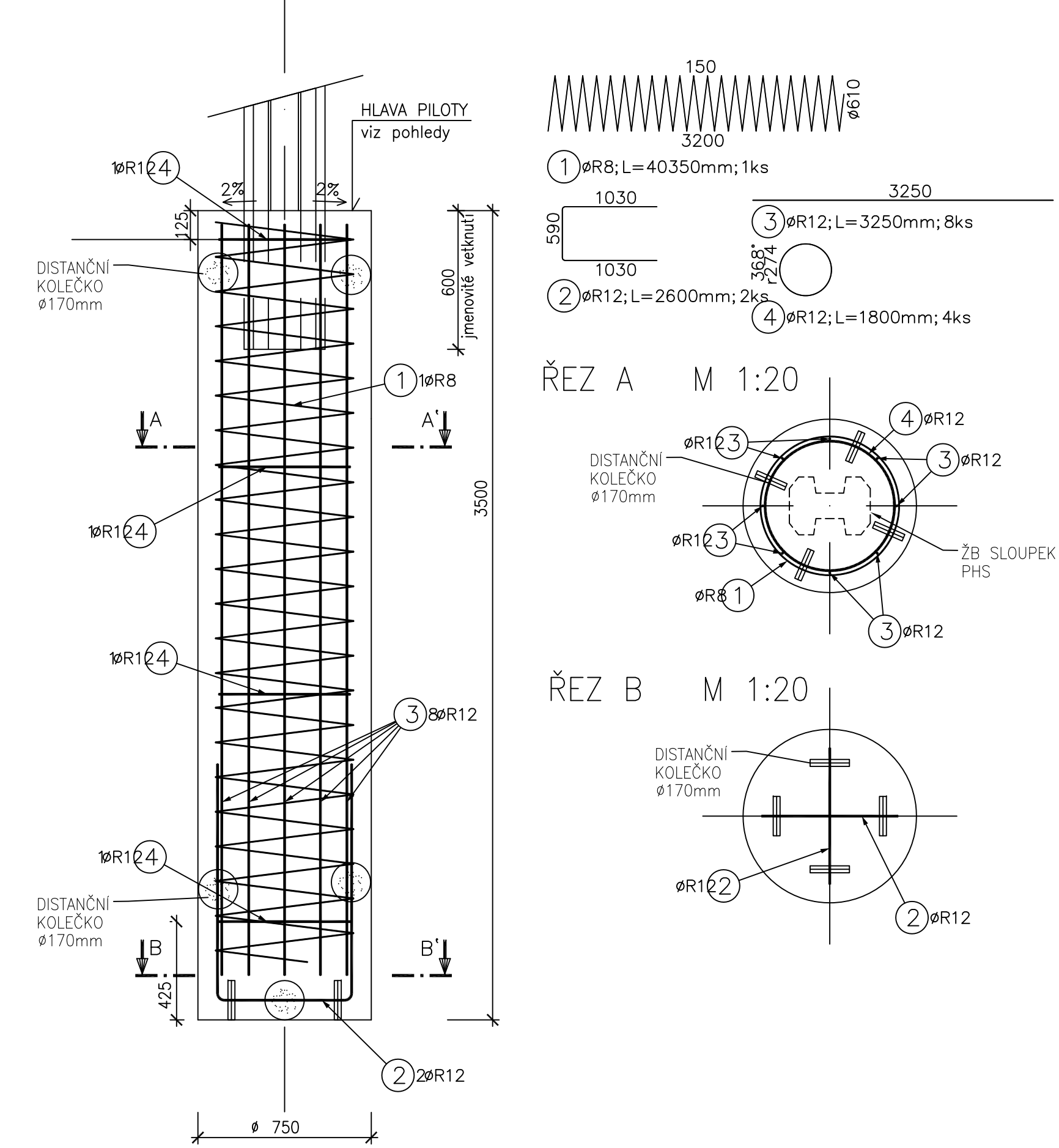


PILOTA P6 – ø 750mm dl. 3,50m

POHLED M 1:20



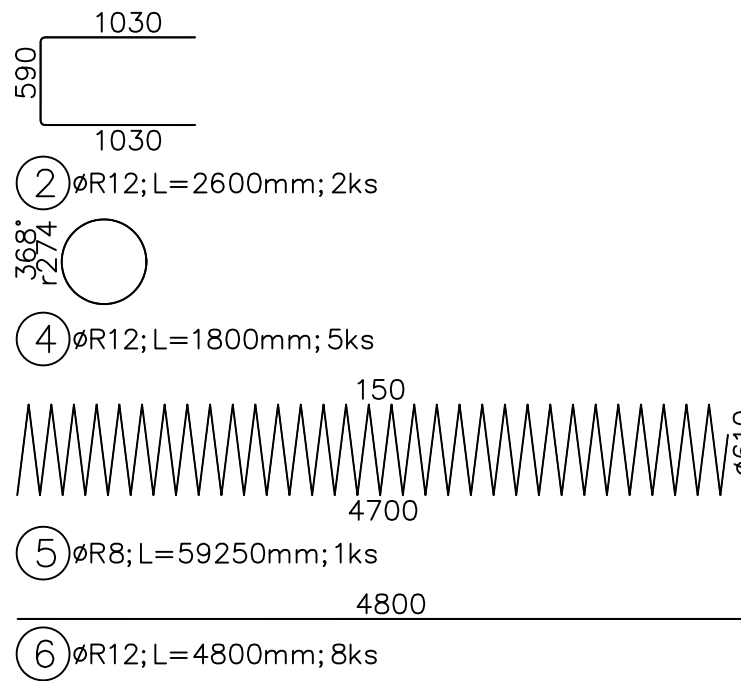
VÝKAZ VÝZTUŽE – pro 1 pilotu P6:

MATERIÁL:
BETON C25/30 – XF1, XA2 (CZ, F.2)
CI 0,40 – Dmax22–S4
max. průsak 35 mm dle ČSN EN 12 390–8
VÝZTUŽ B500B
MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 70 mm
NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 80 mm

Rozměry ohýbaných prutů jsou vnější míry.
Pruty pol. 1 a 3; 3 a 4 vzájemně přivařit dle POZN 1.

PILOTA P7 – ø 750mm dl. 5,00m

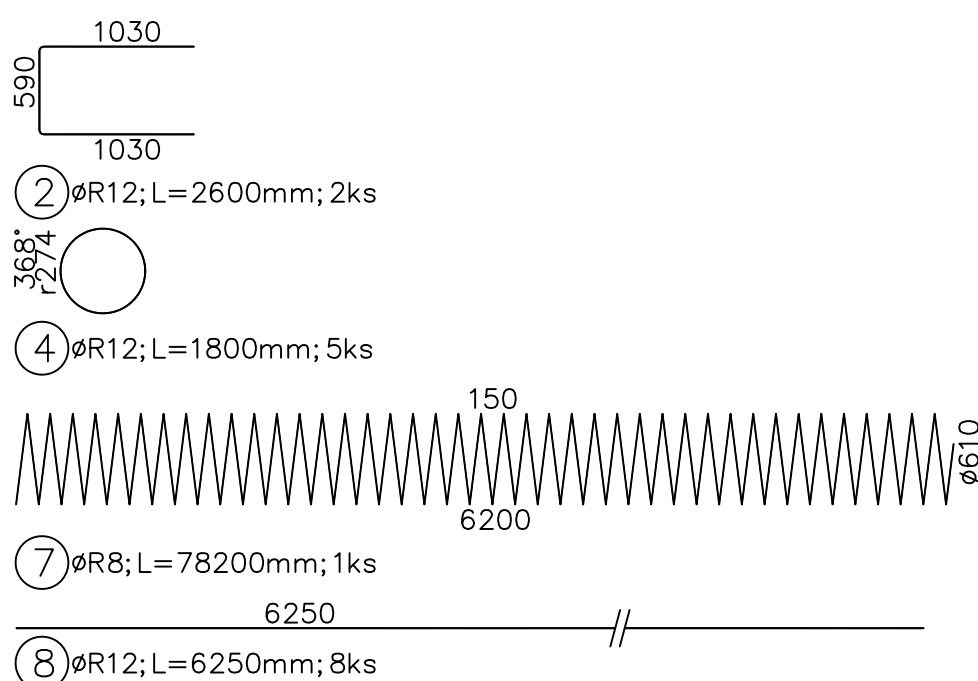
VÝKAZ VÝZTUŽE – pro 1 pilotu P7:



MATERIÁL:
BETON C25/30 – XF1, XA2 (CZ, F.2)
CI 0,40 – Dmax22–S4
max. průsak 35 mm dle ČSN EN 12 390–8
VÝZTUŽ B500B
MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 70 mm
NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 80 mm
Prut pol. 5 odpovídá prutu pol. 1 dle schéma vyztužení piloty P1.
Prut pol. 6 odpovídá prutu pol. 3 dle schéma vyztužení piloty P1.
Rozměry ohýbaných prutů jsou vnější míry.
Pruty pol. 5 a 6; 6 a 4 vzájemně přivařit dle POZN 1.

PILOTA P8 – ø 750mm dl. 6,50m

VÝKAZ VÝZTUŽE – pro 1 pilotu P8:



MATERIÁL:
BETON C25/30 – XF1, XA2 (CZ, F.2)
CI 0,40 – Dmax22–S4
max. průsak 35 mm dle ČSN EN 12 390–8
VÝZTUŽ B500B
MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 70 mm
NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 80 mm
Prut pol. 7 odpovídá prutu pol. 1 dle schéma vyztužení piloty P1.
Prut pol. 8 odpovídá prutu pol. 3 dle schéma vyztužení piloty P1.
Rozměry ohýbaných prutů jsou vnější míry.
Pruty pol. 7 a 8; 8 a 4 vzájemně přivařit dle POZN 1.

TABULKA POLOMĚŘŮ VÝZTUŽE:

	DRUH OCELI	HLADKÁ		ŽEBÍRKOVÁ
	PRŮMĚR VLOŽKY D	HÁKY A SMÝČKY		
	≤ 20 mm	2,5 D		4 D
	> 20 mm	5 D		7 D
	KRYTÍ VLOŽKY MĚR. KOLMO K ROVINĚ ZAKŘIVENÍ	OHYBY POPŘ. JINÁ ZAKŘIVENÍ		
	f ≥ 100 f ≥ 7 D	10 D	10 D	
	50 ≤ f < 100 3 D ≤ f < 7 D	10 D	15 D	
	f < 50 f < 3 D	15 D	20 D	
POZNÁMKA: TABULKA C.1 DLE TKP 18PK				

POZNÁMKY

POZN 1 – Vzájemné propojení výztuže bude provedeno nenosným konstrukčním swarem. Bude použit křížový svarový spoj provedený svařovací metodou 21. Spoj mezi vnější šroubovicí a podélnou výztuží bude prováděn á 0,5m nebo dle zkušeností dodavatele tak, aby nedošlo k poruše armokoše během osazení do vrtu. Svar bude proveden v souladu s normou ČSN EN ISO 17660–2: Svařování – Svařování betonářské oceli – Část 2: Nenosné svarové spoje.



Spolufinancováno Evropskou unií
Nástroj pro propojení Evropy

Projekt "Optimalizace traťového úseku Lysá nad Labem (mimo) – Čelákovice (mimo)" je spolufinancovaný EU z programu Nástroj pro propojení Evropy (CEF)

Za tuto publikaci odpovídá pouze její autor. Evropská unie nenese odpovědnost za jakékoli využití informací v ní obsažených.

ČISTOPIS 05/2018

Souřadnicový systém S-JTSK
Výškový systém Bpv

Změna:		Název změny:		Datum:	
Investor, objednatel:		Správa železniční dopravní cesty, státní organizace		kontaktní adresa:	
		Dlážděná 1003/7 110 00 Praha 1		Správa železniční dopravní cesty, s.o. Stavební správa západ Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9	
Účastníci Společnosti "MP+SP+SEU - Lysá - Čelákovice"					
					
METROPROJEKT Praha a.s., nám. I. P. Pavlova 2/1786 120 00 Praha 2 generální ředitel: Ing. David Krása tel.: +420 296 154 105 www.metroprojekt.cz Info@metroprojekt.cz				Souprava číslo:	
HIP: Ing. Jiří ŮLEHLA tel.: +420 296 154 304 Specialista profese: Ing. Jan PEŠATA Stupeň: PROJEKT (DSP)		Název a účel díla: Optimalizace traťového úseku Lysá nad Labem (mimo) – Čelákovice (mimo)			
Zpracovatelský útvar:  tel.: +420 261 260 358 Vedoucí úřadu: Ing. Ivan JENIK Odpovědný projektant: Ing. Ivan JENIK		Název části díla: Stavební část Inženýrské objekty Protihlukové objekty SO 02-50-02 Lysá nad Labem – Čelákovice, PHS v km 6,410 - 7,600		E E.1 E.1.10 E.1.10.2	
Výpracoval: Ing. Jan FISCHER Kontroloval: Ing. Ivan JENIK Skart. znak: V20/2039 Průřez formát: 5 x A4		Název přílohy: VÝZTUŽ PILOT Ø750mm Měřítko: 1 : 20 Datum: 05/2018		Změna: - Číslo příl.: 110	
ID:		17		7157	
		05		01	
		08		02	